

机床使用安全事项

机床设计时已充分考虑过机床的操作安全和安全防护装置，在危险部位、区域均设置有警告标志，但仍要提醒您注意：

1. 机床应安置在平整稳固的地基上并加以固定；
2. 机床外露部份可能使您碰伤，操作维修时应避免过大的动作幅度；
3. 主电机运转时，打开端门在皮带运动处工作是十分危险的；
4. 主轴启动前，必须检查各变速手柄位置是否正确，以保证传动齿轮的正常啮合；
5. 主轴运转时，不得拨动变速手柄，以免打坏箱内齿轮；
6. 制动器失灵时，应及时调整；
7. 主轴未停稳就装夹工件会使您遭受意外伤害；
8. 禁止工件未夹稳就启动主轴；
9. 主轴转动时应避免靠近卡盘处；
10. 加工过程中禁止翻越运转工件进行任何操作；
11. 刀具未加以固定时请勿转换刀位；
12. 刀架换刀时注意刀尖旋转半径，避免刀具撞上工件、卡盘、尾座、滑门，或给您造成意外伤害；
13. 机床加工零件时，应调整好 X，Z 方向限位位置，防止刀架撞上尾座或夹头；
14. 本机床防护罩为半封闭机构，后挡板可有效防止切屑和冷却液向后飞溅，前滑门可防止向前飞溅，机床加工过程中，务必把滑门移到切削区内，以免切屑飞溅伤人；
15. 定期检查并调整皮带的张紧力，定期检查经常运动的部件联接是否牢固。
16. 注意在使用卡盘或专用卡持装置时，主轴转速不得超过卡盘或专用卡持装置的极限转速，否则会造成人身伤害或死亡。